

Порошок медный ПМС

Технические характеристики

Номинальная величина частиц порошка: 0,45 мм

Возможно изготовление порошка с номинальной величиной частиц порошка: до 0,8 мм. или до 1 мм.

Химический состав: Массовая доля меди – не менее 99,5%;

Содержание примесей согласно ГОСТ 4960-75

Упаковка

Бочки

Порошок медный упаковывается в бочки металлические, барабаны по ГОСТ 5044 с полиэтиленовым мешком-вкладышем по ГОСТ 17811 или в мягкие полимерные контейнеры типа «биг-бэг».

Дополнительные параметры



Область применения

Это электролитическое вещество, имеет достаточно сложный химический состав, но при этом массовая доля меди в порошке имеет высокий уровень, поэтому, часто продукт определяется как порошок медный электролитический стабилизированный чистотой 99,5%. Медный порошок пожаро-, взрывобезопасен и нетоксичен. Насыпная плотность порошка ПМС-1 должна составлять 1,25 - 1,9 г/см. В настоящее время для типовой технологии производства и заготовки изделий с использованием метода порошковой металлургии характерны следующие операции. Прежде всего, нужно получить порошок исходного материала. Далее, после окончания формования заготовок, порошок спекают определенным образом, после чего проводят окончательную обработку. Следует отметить, что каждая из перечисленных операций важна для готового изделия и оказывает определенное влияние при формировании его свойств. Медный порошок (например ПМС-1, ПМС-К, ПМС-А, и т.д.) производится механическим методом. Это позволяет достичь минимальных изменений его химического состава. Помимо марки ПМС производители выпускают ультрадисперсный медный порошок марки ПМУ. Такой порошок обладает отличительными химическими и физическими характеристиками. Важным его отличием является то, что химическая чистота такого порошка составляет как минимум 99.99% , а размер частиц сферической формы менее 1 мкм. Такой порошок упаковывают в пластиковые бутылки, при этом насыпная плотность ПМУ от 0.4 до 1.0 г/см3.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://svelen.nt-rt.ru> || snu@nt-rt.ru